

Précautions et mise en garde :

- Porter des gants car certains produits sont agressifs pour la peau, et des lunettes de protection
- Respecter l'utilisation en eau froide ou en eau chaude
- Faire attention au mélange des produits
- Respecter les recommandations du fabricant (concentration, température...) :

Toujours se référer aux fiches techniques

- N'utiliser que des produits agréés pour l'usage alimentaire
- Nettoyer toujours du plus propre au plus sale et du plus haut au plus bas
- Éviter les éponges, entretenir les lavettes ou serpillères par un prélavage, nettoyage, désinfection et essorage
- Stocker les matériels et les produits de nettoyage dans un local spécifique, ventilé et propre, à l'abri de l'humidité et de la chaleur et mettre en place si nécessaire des bacs de rétention destinés à éviter le risque de pollution accidentelle

1. AVANT LA RÉCOLTE

- Sol et revêtement extérieur
- Pulvériser avec les protections d'usage de la Javel pure (36° chlorométrique) (utiliser la javel maximum une fois par année) ou un produit alcalin chloré (5-10%).
- Laisser agir au moins 12 heures
- Rincer abondamment avec un surpresseur

OU pour une sanitation sans chlore (conseillée) :

- Nettoyer à l'aide d'une solution de soude pure moyennement concentré (5%) ou une solution commerciale (exemple : BW 200 à 10%)
- Vérifier l'état physique des revêtements
- Lavage à grand débit
- Désinfection par pulvérisation ou circulation d'une solution commerciale de peroxyde d'hydrogène (exemple : Perox II à 10%)
- Rinçage soigneux à grand débit et basse pression

2. Intérieur des cuveries et tuyauterie souple

- Détartre en circuit fermé à l'aide d'une solution de soude pure faiblement concentré (2-3%) ou une solution commerciale (exemple : BW200 2.5% pour la tyauterie, 5% pour les cuves) à raison de 100 litres eau/100 hl pendant 20 minutes
- Vérifier l'état physique des revêtements et procéder aux raccords nécessaires
- Lavage à grand débit et faible pression
- Désinfection par pulvérisation ou circulation d'une solution commerciale de peroxyde d'hydrogène (exemple : Perox II (2.5% pour la tyauterie, 5% pour les cuves)) à raison de 100 litres eau/100 hl de cuverie pendant 30 minutes
- Rinçage soigneux à grand débit et basse pression
- Dans le cas de cuve en ciment non revêtu, affranchissement avec une solution à 15-20% d'acide tartrique
- suspendre les boyaux souples pour permettre leur égouttage complet
- Changer les joints détériorés

3. Autres matériels

- Vérifier l'état des revêtements des matériels et procéder aux réparations de peinture nécessaires
- Graisser soigneusement toutes les parties mécaniques avec graisse alimentaire (vis centrale des pressoirs...)
- Vérification du niveau de Fréon des centrales de froid
- Changer les joints détériorés

2. PENDANT LA RÉCOLTE

1. Sol et revêtement extérieur

- Laver à grande eau chaque jour
- À intervalle régulier (chaque 5-7 jours), désinfecter par pulvérisation d'une solution commerciale d'alcalin chlorés ou de peroxyde d'hydrogène (exemple : Perox II (3-10%)), puis rincer

2. Intérieur des cuveries et tuyauterie souple

- Avant le 1^{er} usage ou après désinfection, rincer cuverie et tuyauterie avec de l'eau additionnée d'un peu d'acide citrique (3 à 5 g/L)
- Dans la journée et entre 2 vins similaires, laver la tuyauterie, pompes... avec de l'eau claire
- En fin de journée ou entre 2 vins différents (blanc-rosé ou nouvelle cuve), détartre si nécessaire (BW 200 (2.5%)) à raison de 100 litres eau/100 hl pendant 20 minutes, désinfecter avec une solution d'alcalin chlorés ou d'une solution commerciale de peroxyde d'hydrogène (Perox II (2.5%)), à raison de 100 litres eau/100 hl pendant 30 minutes, laver à grand débit, et rincer avec une solution additionnée d'acide citrique
- suspendre les tuyaux souples pour permettre leur égouttage complet

3. Autres matériels

- Vider chaque soir aussi complètement que possible les canalisations de vendange, laver et inerte
- Laver à grande eau le matériel de récolte (bennes, seaux, sécateurs...), de réception et de pressurage
- Désinfecter par pulvérisation (liquide ou mousse) d'une solution d'alcalins chlorés spécifiques aux aciers inoxydables ou d'une solution commerciale de peroxyde d'hydrogène (Perox II (2,5 à 5%)).
- Rincer à grande eau
- Détartre à intervalle régulier les échangeurs de températures par brusque changement de température ou solution alcaline (exemple : BW 200 (2,5 à 5%)).